

LEISTUNGEN

Für Einzelteile bis Großserien bieten wir die folgenden Tieflochbohrarbeiten an:

TIEFLOCHBOHREN

zentrisch Ø 0,5 bis 130

- > Tiefe bis 2.900 mm von einer Seite
- > Kleinstbohrungen
- > Vorrichtungen

exzentrisch Ø 0,5 bis 130

- > Tiefe bis 2.900 mm von einer Seite
bis 3.000 mm von 2 Seiten
- > Tischmaschinen
- > Schrägbohrungen
- > Kleinstbohrungen
- > Vorrichtungen

WERKSTOFFE

Dank fast 40 Jahren Tieflochbohren im Hause Mitschele haben wir Erfahrungen mit den schwierigsten Werkstoffen, unter anderem:

- > Stähle jeglicher Art, auch Werkzeugstähle bis max. ca. 50 HRc
- > Alle gängigen Edelstähle, auch Implantatstähle, unmagnetisierbare Stähle, etc.
- > Leichtmetalle: Titan, Aluminium, Magnesium sowie Legierungen
- > Buntmetalle: Kupfer, Messing, Bronze, CuBe, CuCrZr, Ampcolloy, etc.
- > Nickelbasislegierungen, z.B. Inconell, Hastelloy, NiTi
- > Kobaltbasislegierungen, z.B. Stellite
- > Schwermetalle, z.B. Wolframbasislegierungen, Densimet
- > Verschiedene Kunststoffe

Sie haben einen schwierigen Werkstoff?

Fragen Sie uns an! Wir führen auch gerne Versuche für Sie durch.

Stand: Oktober 2009



No. 070263



Werner Mitschele GmbH
Ringstraße 2, 74385 Pleidelsheim
T +49 (0)7144.81 88 5-00
F +49 (0)7144.81 88 5-29
mitschele@tieflochbohren.de
www.tieflochbohren.de

Bankverbindungen:
Kreissparkasse Ludwigsburg
BLZ: 604 500 50
Konto: 117 010
IBAN: DE28604500500000117010
BIC: SOLADES1LBG

Volksbank Ludwigsburg
BLZ: 604 901 50
Konto: 799 551 007
IBAN: DE21604901500799551007
BIC: GENODES1LBG